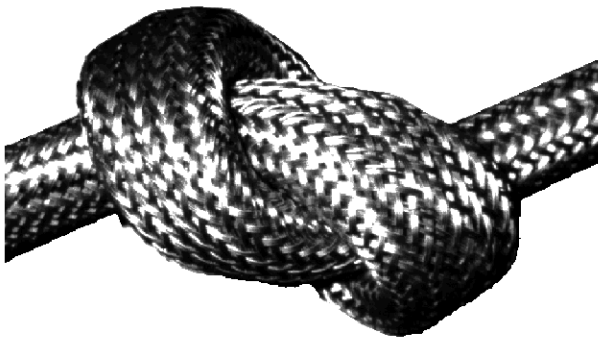


Monofilgeflechtschlauch HMS/PP

Polypropylen, selbstverlöschend und halogenfrei



Dieses Kabelschutzsystem HMS/PP wird aus wärmebeständigem Polypropylen geflochten. Die Fadenstärke von 0,27 mm, verbunden mit den exzellenten Eigenschaften des selbstverlöschenden und halogenfreien Polypropylens garantieren maximalen Schutz Ihrer Kabel und Leitungen. Bei möglichst geringem Gewicht bieten unsere Schläuche mindestens 75% Oberflächenbedeckung im entspannten Zustand bei höchster Flexibilität. Durch einfaches Aufweiten des Schlauches werden die Kabel schnell und sauber eingeführt.

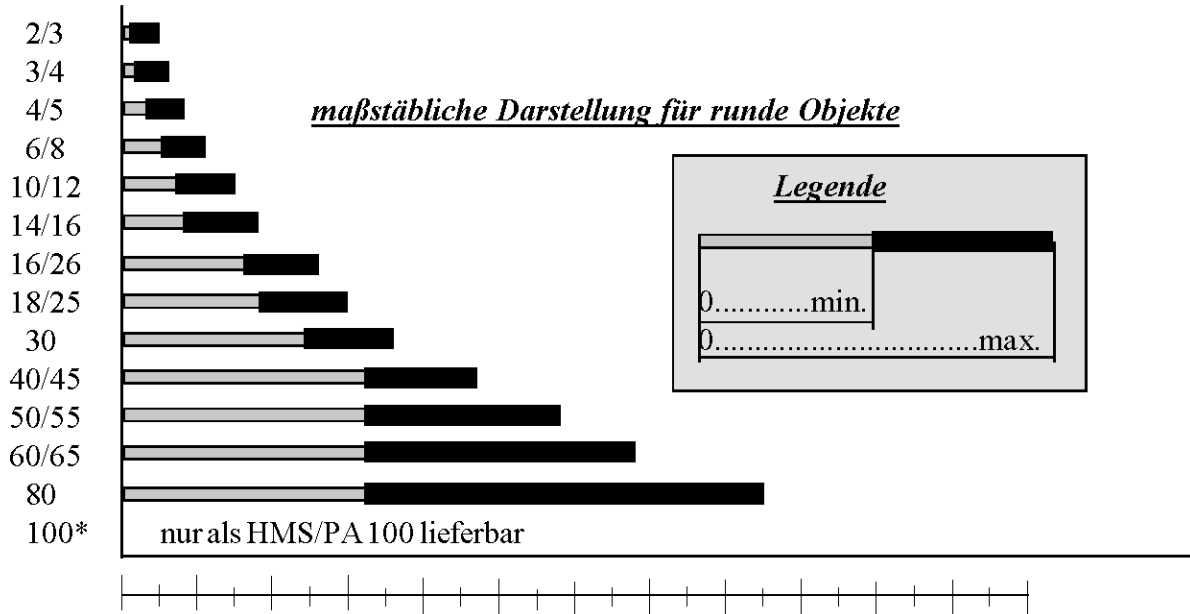
Abgänge erfolgen ohne zu schneiden durch die Maschen des Geflechtes. Die Lagerhaltung wird reduziert, da eine Schlauchgröße mehrere Durchmesser abdeckt. Für besondere Probleme sind Sonderflechtkonstruktionen möglich, um z.B. mit Stecker vormontierte Kabelbündeln zu können. Die Geflechtschläuche der Serie HMS/PP sind außer in schwarz und grau auch ein- und mehrfarbig sowie mit einzelnen farbigen Flechten zur Kennzeichnung lieferbar.

Aufmachung:	Ringe à 100 Meter, Pappspulen, Maschinenhaspel endlos, thermisch abgelängt nach Vorgabe, Kanten versiegelt (Länge 50 mm bis 100.000 mm)
Fadenstärke:	0.27 ±0.03 mm
Reißkraft:	ca. 1.8 kg pro Einzelfaden
Anzahl der Fäden:	Abhängig vom Durchmesser gemäß Tabelle
Biegeradius:	1mm
Bedeckung:	entspannt mindestens >75 %, maximal 95%
Lieferbare Farben:	schwarz, grau, rot, blau, grün, gelb, weiss, orange, ein- und mehrfarbig sowie mit farbigen Kennflechten zur Kennzeichnung
Durchmesser:	1.5 bis 85 mm
Dauertemperatur:	-30° C bis +105° C
Schmelzpunkt:	ca. +160° C
Spezifisches Gewicht:	0.91 kg/dm ³
Brennbarkeit:	FMVSS-302 1/16" DIN 75200 DIN 4102 B2, DIN 54333 - T1
Prüfvorschriften:	VDE II B / VDE 0304, Teil 3 (5.70) ATS 1000.001, 4.1 und 4.2 DIN 4102 DIN 65164 DIN 5510
Einsatz:	halogenfrei, selbstverlöschend und ungiftig Schalttafeln, Schaltschränke, mechanischer Schutz, Kabelbündelung, Eisenbahn- und Schiffsbau

Durchmesser und Arbeitsbereiche

Durchmesser: von 1,5 mm bis 85 mm in Ringen, Pappspulen, Maschinenhalben oder abgelängt nach Kundenvorgabe, heißgeschnitten, Kanten gegen Ausfransen versiegelt.

Farben: Standard schwarz und grau, andere Farben sowie zwei- und mehrfarbig bei geringen Mindestmengen möglich.



Type HMS/PA	Maß	empfohlener Durchmesser von	bis	Anzahl der Fäden	maximale Länge endlos	Gewicht per 1.000 m	Aufmachung
HMS/PP 2/3	mm inches	~1,5 ~1/16	~5 ~6/32	40	über 660 m ~2.000 ft	2,71 kg	Ringe, Spulen Abgelängt
HMS/PP 3/4	mm inches	~2 ~5/64	~7 ~9/32	48	über 660 m ~1.970 ft	3,32 kg	Ringe, Spulen Abgelängt
HMS/PP 4/5	mm inches	~3 ~1/8	~8 ~5/16	64	über 660 m ~1.970 ft	4,22 kg	Ringe, Spulen Abgelängt
HMS/PP 6/8	mm inches	~5 ~13/64	~11 ~7/16	80	über 600 m ~1.970 ft	5,13 kg	Ringe, Spulen Abgelängt
HMS/PP 10/12	mm inches	~7 ~9/32	~15 ~19/32	120	~400 - 450 m ~1.300- 1.500 ft	7,79 kg	Ringe, Spulen Abgelängt
HMS/PP 14/16	mm inches	~8 ~5/16	~18 ~23/32	160	~300 - 340 m ~990 - 1.120 ft	10,07 kg	Ringe, Spulen Abgelängt
HMS/PP 16/26	mm inches	~16 ~41/64	~26 ~1-1/32	192	~340 - 360 m ~1.120 - 1.200 ft	11,31 kg	Ringe, Spulen Abgelängt
HMS/PP 18/25	mm inches	~18 ~23/32	~30 ~1-3/16	252	~300 - 340 m ~990 - 1.120 ft	16,09 kg	Ringe, Spulen Abgelängt
HMS/PP 30	mm inches	~24 ~61/64	~36 ~1-27/64	288	~300 - 340 m ~990 - 1.120 ft	18,13 kg	Ringe, Spulen Abgelängt
HMS/PP 40/45	mm inches	~32 ~1-17/64	~47 ~1-55/64	384	~300 - 340 m ~990 - 1.120 ft	25,35 kg	Ringe, Spulen Abgelängt
HMS/PP 50/55	mm inches	~32 ~1-17/64	~58 ~2-9/32	480	~300 - 340 m ~990 - 1.120 ft	29,61 kg	Ringe, Spulen Abgelängt
HMS/PP 60/65	mm inches	~32 ~1-17/64	~68 ~2-11/16	600	~260 - 270 m ~860 - 890 ft	37,23 kg	Ringe, Spulen Abgelängt
HMS/PP 80	mm inches	~32 ~1-17/64	~85 ~3-11/32	720	~210 - 250 m ~690 - 820 ft	46,44 kg	Ringe, Spulen Abgelängt
HMS/PP 100		nur als HMS/PA lieferbar					

Details und Informationen, welche in diesem Dokument enthalten sind, oder in sonst einer Weise durch unsere Mitarbeiter zur Verfügung gestellt werden basieren auf unserem heutigen Wissen und unserer Erfahrung. Details und Werte sollten immer vom Verbraucher auf Richtigkeit und Eignung überprüft werden.